

FB092 FBB092



Beskrivning

FB090 och FB092 är tillverkade av högvärdig fosfortennbrons. Hela lagerytan består av genomgående smörjhål som ger förbättrade smörjegenskaper och partikelsamlare vid smutsiga miljöer, detta ger färre underhållstillfällen. FB092 och FBB092 är avsedd för radiella och axiella rörelser.

Montering

Lagren är avsedda att pressas in i lagerhus med tolerans H7.

Axel-lagerspel

Till lagrets innerdiameter rekommenderas axlar med tolerans e7 eller f7.

Smörjning

Bör ske genom axeltapparna eller radiellt genom lagersätena. Alla vanligen förekommande smörjfetter kan användas.

TEKNISKA DATA	
Material:	Cu – 91.3% Sn – 8.5% P – 0.2%
Standard:	Cu Sn8. DIN 17662. CW453K
Glidskikt (tjocklek):	Homogen
Brottgräns Rm:	450N/mm ²
Sträckgräns Rp 0.2:	250N/mm ²
Förlängning i % A10:	40%
Hårdhet:	90-120 HB
Friktionskoeff:	0.08-0.25μ
Värmeledningsförmåga:	60 W/m·K
Temperaturområde:	-100°C/200°C
Max belastning, statisk:	120 N/mm ²
Max belastning, dynamisk:	40 N/mm ²
Max glidhastighet (med smörjfett):	Smort 2,5 m/s
Pv-värde, Mpa x m/s, kont / int	2,8
Motgående material	
Rekommenderad axelhårdhet:	>210 HB
Rek ytfinhet axel (Ra)	1,6
Rek axeltolerans	e7 (d<55mm) /f7 (d>55mm)
Inbyggnadsmått hus:	H7