

AB092 ABB092



Beskrivning

AB090 är tillverkad av speciallegerad och kallvalsad fosfortennbrons. Denna lagertyp är speciellt framtagen för att klara belastningar och slagpåverkan utöver det vanliga. Hela lagerytan består av genomgående smörjhål som ger förbättrade smörjegenskaper och färre underhållstillfällen. AB092 är avsedd för radiella och axiella rörelser och är speciellt lämpad för höga belastningar där andra lager inte räcker till.

Montering

Lagren är avsedda att pressas in i lagerhus med tolerans H7.

Axel-lagerspel

Till lagrets innerdiameter rekommenderas axlar med tolerans e7 eller f7.

Smörjning

Bör ske genom axeltapparna eller radiellt genom lagersätena. Alla vanligen förekommande smörjfetter kan användas.

TEKNISKA DATA	
Material:	Cu – 91.3% Sn – 8.5% P – 0.2%
Standard:	Cu Sn8. DIN 17662. CW453K
Glidskikt (tjocklek):	Homogen
Brottgräns R _m :	450N/mm ²
Sträckgräns R _p 0.2:	300N/mm ²
Förlängning i % A10:	0,2%
Hårdhet:	130-150 HB
Friktionskoeff:	0.08-0.25μ
Värmeledningsförmåga:	60 W/m·K
Temperaturområde:	-100°C/200°C
Max belastning, statisk:	150 N/mm ²
Max belastning, dynamisk:	60 N/mm ²
Max glidhastighet (med smörjfett):	Smort 2,5 m/s
Pv-värde, Mpa x m/s, kont / int	2,8
Motgående material	
Rekommenderad axelhårdhet:	>277 HB
Rek ytfinhet axel (Ra)	1,6
Rek axeltolerans	e7 (d<55mm) /f8 (d>55mm)
Inbyggnadsmått hus:	H7